

Satzung zur Änderung der Studien- und Prüfungsordnung für den Diplom- und Bachelorstudiengang Produktions- und Automatisierungstechnik an der Fachhochschule Regensburg

Vom 26. April 2005

Auf Grund von Art. 6 Abs. 1, Art. 72 Abs. 1, Art. 81 Abs. 1, Art. 84 Abs. 2 Satz 3 und Art. 86a des Bayerischen Hochschulgesetzes (BayHSchG) erlässt die Fachhochschule Regensburg folgende Änderungssatzung:

§ 1

Die Studien- und Prüfungsordnung für den Diplom- und Bachelorstudiengang Produktions- und Automatisierungstechnik an der Fachhochschule Regensburg vom 20. Juli 2001 (KWMBI II 2002 S. 828) wird wie folgt geändert:

1. § 1 wird wie folgt geändert:

Satz 2 erhält folgende Fassung:

„Sie dient der Ausfüllung und Ergänzung der Rahmenprüfungsordnung für die Fachhochschulen (RaPO) vom 17. Oktober 2001 (GVBl S. 686), der Verordnung über die praktischen Studiensemester an Fachhochschulen vom 16. Oktober 2002 (GVBl S. 589) und der Allgemeinen Prüfungsordnung der Fachhochschule Regensburg vom 9. April 1998 (KWMBI II S. 916) in der jeweils gültigen Fassung.“

2. An § 3 wird folgender neuer Absatz 3 angefügt:

„(3) Für die erbrachten Studienleistungen werden Credits nach dem European Credit Transfer System (ECTS) vergeben. Insgesamt müssen für das Bachelorstudium 210 Credits und für das Diplomstudium 240 Credits erbracht werden.“

3. § 5 wird wie folgt geändert:

a) Satz 1 wird Absatz 1.

b) Es wird folgender neuer Absatz 2 angefügt:

"(2) Ein Anspruch darauf, dass bestimmte Wahlpflichtfächer angeboten werden, besteht nicht."

4. In § 7 Abs. 1 Satz 2 wird das Wort "praktischen" durch das Wort "vierten" ersetzt.

5. An § 8 Abs. 2 wird folgender neuer Satz 2 angefügt:

"In besonders begründeten Fällen kann die Prüfungskommission auf Antrag des Studierenden den außerordentlichen Eintritt in das praktische Studiensemester genehmigen."

6. § 14 wird wie folgt geändert:

a) Der bisherige Absatz 2 wird aufgehoben. Der bisherige Absatz 3 wird Absatz 2.

b) Die bisherigen Absätze 4 und 5 werden aufgehoben.

c) Es wird folgender neuer Absatz 3 angefügt:

"(3) Die Prüfungskommission kann auf Antrag eine angemessene Nachfrist gewähren, wenn die Bearbeitungsfrist wegen Krankheit oder anderer vom Studierenden nicht zu

vertretender Gründe nicht eingehalten werden kann; die Nachfrist soll zwei Monate nicht überschreiten."

7. In § 16 Abs. 2 Satz 1 wird das Wort "Studierenderen" durch das Wort "Studierenden" ersetzt.
8. Die Anlagen 1 und 2 zur Studien- und Prüfungsordnung erhalten die Fassung der Anlage zu dieser Änderungssatzung.

§ 2

Diese Änderungssatzung tritt mit Wirkung vom 1. Oktober 2004 in Kraft.

Ausgefertigt aufgrund des Beschlusses des Leitungsgremiums der Fachhochschule Regensburg vom 15. November 2004 und der Genehmigung des Bayerischen Staatsministeriums für Wissenschaft, Forschung und Kunst durch Schreiben vom 03. Februar 2005 Nr. XI/3-H 3444.RE.18-11/48 066/04.

Regensburg, den 26.04.2005

Prof. Dr.-Ing. Kohnhäuser
Präsident

Die Satzung wurde am 26.04.2005 in der Hochschule niedergelegt; die Niederlegung wurde am 26.04.2005 in der Hochschule bekannt gegeben. Tag der Bekanntmachung ist der 26.04.2005.

Prof. Dr.-Ing. Kohnhäuser
Präsident

Anlage 1 zur Studien- und Prüfungsordnung für den Studiengang Produktions- und Automatisierungstechnik an der Fachhochschule RegensburgI. Übersicht der Fächer und Leistungsnachweise im **Grundstudium**

1	2	3	4	5	6	7	8
Lfd. Nr.	Fachbezeichnung	SWS im Grundstudium	Art der Lehrveranstaltung	Credits im Grundstudium	Prüfungen: ¹⁾ Art und Dauer in Minuten	Endnotenbildende studienbegleitende Leistungsnachweise ²⁾	Ergänzende Regelungen
1	Ingenieurmathematik (MA)	12	SU, Ü	12	schrP 120 bis 240		
2.1	Ausgewählte Kapitel der angewandten Physik (KPH)	2	SU, Ü	2		Kl 90 bis 180 Minuten	mindestens ausreichende Note setzt voraus, dass TN im Fach 2.2 vorliegt
2.2	Praktikum Physik (PPH)	2	Pr	2			TN ¹⁾
3	Technische Mechanik (TM)	9	SU, Ü	9	schrP 120 bis 240		
4	Festigkeitslehre (FL)	7	SU, Ü	7	schrP 90 bis 180		
5.1	Werkstofftechnik (Metalle) (WT)	4	SU, Ü	4	schrP 90 bis 180		mindestens ausreichende Note setzt voraus, dass TN im Fach 5.2 vorliegt
5.2	Praktikum Werkstofftechnik (PWT)	2	Pr	2			TN ¹⁾
6	Maschinenelemente (ME1)	4	SU, Ü	4	schrP 90 bis 180		
7	Konstruktion / CAD (KCP)	7	SU, Ü	7		StA(1.Semester) StA(2.Semester)	Notengewicht 0,4 ⁴⁾ Notengewicht 0,6 ⁴⁾
8	Grundlagen der Elektrotechnik und Elektronik (GEE)	4	SU, Ü	4		Kl 90 bis 180 Minuten	
9	Ingenieurinformatik (IIP)	6	SU,Ü	6	schrP 90 bis 180		
10	Grundlagen der Wärmetechnik (GW)	4	SU, Ü	4		Kl 90 bis 180 Minuten	
11	Produktionsverfahren I (PV1)	8	SU, Ü	8	schrP 90 bis 180		
12	Betriebs- und Fertigungswirtschaft (BF)	3	SU, Ü	3	schrP 90 bis 180		
13	Allgemeinwissenschaftliches Wahlpflichtfach 1 Fremdsprache (FS1) ⁵⁾	2	SU, Ü	2		Kl u/o StA u/o mdILN ¹⁾ ³⁾	
SWS insgesamt		76		76	Credits insgesamt (zuzüglich Grundpraktikum 14 Credits)		

Anlage 1 zur Studien- und Prüfungsordnung für den Studiengang Produktions- und Automatisierungstechnik an der Fachhochschule Regensburg

II. Übersicht der Fächer und Leistungsnachweise im Bachelor-Hauptstudium

1	2	3	4	5	6	7	8
Lfd. Nr.	Fachbezeichnung ⁷⁾	SWS im Hauptstudium	Art der Lehrveranstaltung	Credits im Bachelor-Hauptstudium	Prüfungen: ¹⁾ Art und Dauer in Minuten	Endnotenbildende studienbegleitende Leistungsnachweise ²⁾	Ergänzende Regelungen
14	Maschinenelemente 2 (ME2)	3	SU, Ü	3	schrP 90 bis 180		
15	Konstruktive Projektarbeit (KOP)	4	SU, Ü	2 2		StA(4. Semester) StA(6. Semester)	Notengewicht 0,5 ⁴⁾ Notengewicht 0,5 ⁴⁾
16	Handhabungstechnik und Robotik (HR)	4	SU, Ü, Pr	4	schrP 90 bis 180		
17	Produktionsverfahren 2 (PV2)	4	SU, Ü, Pr	4	schrP 90 bis 180		
18	Kunststofftechnik (KT)	4	SU, Ü	4	schrP 90 bis 180		
19	Produktion mit Kunststoffen (PKU)	4	SU,Ü	4	schrP 90 bis 180		
20	Arbeitsvorbereitung (AV)	4	SU, Ü	4		StA oder Kl 90 bis 180 ¹⁾	
21.1	Regelungs- und Steuerungstechnik (RT)	3	SU, Ü	3	schrP 90 bis 180		mindestens ausreichende Note setzt voraus, dass TN im Fach 21.2 vorliegt
21.2	Praktikum Regelungstechnik (PRT)	2	Pr	2			TN ¹⁾
22	Elektrische Antriebe (ELA)	3	SU, Ü	3	schrP 90 bis 180		
23	Messtechnik und Sensorik mit Praktikum (MS)	4	SU, Ü, Pr	4	schrP 90 bis 180		
24	Freiprogrammierbare Steuerungen / SPS (SPS)	4	SU, Ü, Pr	4	schrP 90 bis 180		
25	Rechnerintegrierte Produktion/CIM (CIM)	4	SU, Ü, Pr	4	schrP 90 bis 180		
26	Qualitätsmanagement (QM)	4	SU,Ü	4	schrP 90 bis 180		
27	Fördertechnik (FOE)	4	SU,Ü	4	schrP 90 bis 180		
28	Materialfluss und Logistik (MFL)	4	SU,Ü	4	schrP 90 bis 180		
29	Kostenrechnung und Kalkulation (KK)	3	SU,Ü	3	schrP 90 bis 180		
30	Projektarbeit 1 (PAR1)	4	SU, Ü, Pr	4		StA	
31	Allgemeinwissenschaftliches Wahlpflichtfach 2 Fremdsprache (FS2) ⁵⁾	2	SU, Ü	2		Kl u/o StA u/o mdlLN ^{1) 3)}	⁶⁾
32	Allgemeinwissenschaftliches Wahlpflichtfach 3 (AW3)	2	SU,Ü	2		Kl u/o StA u/o mdlLN ^{1) 3)}	⁶⁾
33.1	Anleitung zu selbständigem Arbeiten (ABA)	2	BA	22			Notengewicht 4
	SWS insgesamt	72		92		Credits insgesamt (zuzüglich praktisches Studiensemester 28 Credits)	

Anlage 1 zur Studien- und Prüfungsordnung für den Studiengang Produktions- und Automatisierungstechnik an der Fachhochschule RegensburgIII. Übersicht der Fächer und Leistungsnachweise im **Diplom-Hauptstudium**

1	2	3	4	5	6	7	8
Lfd. Nr.	Fachbezeichnung ⁷⁾	SWS im Hauptstudium	Art der Lehrveranstaltung	Credits im Diplom-Hauptstudium	Prüfungen: ¹⁾ Art und Dauer in Minuten	Endnotenbildende studienbegleitende Leistungsnachweise ²⁾	Ergänzende Regelungen
14-32	Fächer des Bachelor-Hauptstudiums	70		70			
33.2	Anleitung zu selbständigem Arbeiten (ADA)	3	DA	30			Notengewicht 4
34	Fluidtechnik (FT)	4	SU, Ü	5	schrP 90 bis 180		
35.1	Maschinendynamik mit Praktikum (MD)	5	SU, Ü, Pr	6	schrP 90 bis 180		
36.1	Fabrikplanung und Simulation (FPS)	6	SU, Ü, Pr	6	schrP 90 bis 180		
37	Neue Werkstoffe und Fertigungsverfahren (NWF)	4	SU, Ü	5	schrP 90 bis 180		
	SWS insgesamt	92		122		Credits insgesamt (zuzüglich praktisches Studiensemester 28 Credits)	

¹⁾ Das Nähere wird vom Fachbereichsrat im Studienplan festgelegt

²⁾ mindestens ausreichende Bewertung Voraussetzung für das Bestehen der Vorprüfung bzw. Bachelorprüfung bzw. Diplomprüfung

³⁾ mdlLN in Form eines Kolloquiums oder Referats

⁴⁾ Notengewichtung bei der Bildung der Fachendnote (§ 18 Abs. 6 Satz 1 RaPO)

⁵⁾ nur Fremdsprache (AW-Fach), gewählt aus dem jeweils gültigen AW-Fächerkatalog

⁶⁾ Notengewichtung bei der Bildung der Prüfungsgesamtnote gemäß §19 Abs.1 Satz 2 RaPO

⁷⁾ lfd. Nr. 14 bis 29 und lfd. Nr. 34 bis 37 Pflichtfächer oder Wahlpflichtfächer

Erläuterung der Abkürzungen:

SWS = Semesterwochenstunden
 Ü = Übung
 SU = seminaristischer Unterricht

schrP = schriftliche Prüfung
 mdlLN = mündlicher Leistungsnachweis
 TN = Teilnahmenachweis

KI = Klausur (Prüfungsgegenstand ist nicht der gesamte Inhalt des Faches)
 StA = Studienarbeit
 DA = Diplomarbeit
 Pr = Praktikum
 BA = Bachelorarbeit

Anlage 2 zur Studien- und Prüfungsordnung für den Studiengang Produktions- und Automatisierungstechnik an der Fachhochschule Regensburg

Übersicht über die Fächer und Leistungsnachweise **im praktischen Studiensemester**

1	2	3	4	5	6	7
Lfd. Nr.	Fachbezeichnung	SWS	Art der Lehrveranstaltung	Credits im praktischen Studiensemester	Prüfungen am Ende des praktischen Studiensemesters ¹⁾	Ergänzende Regelungen
51	Produktionstechnisches Praktikum (PP)	4	SU, Ü, Pr	4	KI 90 bis 180 Minuten mE	
52	Praxisseminar (PS)	2	S	2	Referat mE	TN ¹⁾
	SWS insgesamt	6		6	Credits insgesamt (zuzüglich 22 Credits praktische Ausbildung)	

¹⁾ Das Nähere wird vom Fachbereichsrat im Studienplan festgelegt

Erläuterung der Abkürzungen:

SWS = Semesterwochenstunden

S = Seminar

SU = seminaristischer Unterricht

KI = Klausur (Prüfungsgegenstand ist nicht der gesamte Inhalt des Faches)

Ü = Übung

Pr = Praktikum

mE = mit Erfolg

TN = Teilnahmenachweis