

Satzung zur Änderung der Studien- und Prüfungsordnung für den Diplom- und Bachelorstudiengang Produktions- und Automatisierungstechnik an der Fachhochschule Regensburg

Vom 26. April 2005

Auf Grund von Art. 6 Abs. 1, Art. 72 Abs. 1, Art. 81 Abs. 1, Art. 84 Abs. 2 Satz 3 und Art. 86a des Bayerischen Hochschulgesetzes (BayHSchG) erlässt die Fachhochschule Regensburg folgende Änderungssatzung:

§ 1

Die Studien- und Prüfungsordnung für den Diplom- und Bachelorstudiengang Produktions- und Automatisierungstechnik an der Fachhochschule Regensburg vom 20. Juli 2001 (KWMBI II 2002 S. 828) wird wie folgt geändert:

1. § 1 wird wie folgt geändert:

Satz 2 erhält folgende Fassung:

„Sie dient der Ausfüllung und Ergänzung der Rahmenprüfungsordnung für die Fachhochschulen (RaPO) vom 17. Oktober 2001 (GVBl S. 686), der Verordnung über die praktischen Studiensemester an Fachhochschulen vom 16. Oktober 2002 (GVBl S. 589) und der Allgemeinen Prüfungsordnung der Fachhochschule Regensburg vom 9. April 1998 (KWMBI II S. 916) in der jeweils gültigen Fassung.“

2. An § 3 wird folgender neuer Absatz 3 angefügt:

„(3) Für die erbrachten Studienleistungen werden Credits nach dem European Credit Transfer System (ECTS) vergeben. Insgesamt müssen für das Bachelorstudium 210 Credits und für das Diplomstudium 240 Credits erbracht werden.“

3. § 5 wird wie folgt geändert:

a) Satz 1 wird Absatz 1.

b) Es wird folgender neuer Absatz 2 angefügt:

"(2) Ein Anspruch darauf, dass bestimmte Wahlpflichtfächer angeboten werden, besteht nicht."

4. In § 7 Abs. 1 Satz 2 wird das Wort "praktischen" durch das Wort "vierten" ersetzt.

5. An § 8 Abs. 2 wird folgender neuer Satz 2 angefügt:

"In besonders begründeten Fällen kann die Prüfungskommission auf Antrag des Studierenden den außerordentlichen Eintritt in das praktische Studiensemester genehmigen."

6. § 14 wird wie folgt geändert:

a) Der bisherige Absatz 2 wird aufgehoben. Der bisherige Absatz 3 wird Absatz 2.

b) Die bisherigen Absätze 4 und 5 werden aufgehoben.

c) Es wird folgender neuer Absatz 3 angefügt:

"(3) Die Prüfungskommission kann auf Antrag eine angemessene Nachfrist gewähren, wenn die Bearbeitungsfrist wegen Krankheit oder anderer vom Studierenden nicht zu

vertretender Gründe nicht eingehalten werden kann; die Nachfrist soll zwei Monate nicht überschreiten."

7. In § 16 Abs. 2 Satz 1 wird das Wort "Studierenderen" durch das Wort "Studierenden" ersetzt.
8. Die Anlagen 1 und 2 zur Studien- und Prüfungsordnung erhalten die Fassung der Anlage zu dieser Änderungssatzung.

§ 2

Diese Änderungssatzung tritt mit Wirkung vom 1. Oktober 2004 in Kraft.

Ausgefertigt aufgrund des Beschlusses des Leitungsgremiums der Fachhochschule Regensburg vom 15. November 2004 und der Genehmigung des Bayerischen Staatsministeriums für Wissenschaft, Forschung und Kunst durch Schreiben vom 03. Februar 2005 Nr. XI/3-H 3444.RE.18-11/48 066/04.

Regensburg, den 26.04.2005

Prof. Dr.-Ing. Kohnhäuser
Präsident

Die Satzung wurde am 26.04.2005 in der Hochschule niedergelegt; die Niederlegung wurde am 26.04.2005 in der Hochschule bekannt gegeben. Tag der Bekanntmachung ist der 26.04.2005.

Prof. Dr.-Ing. Kohnhäuser
Präsident

Anlage 1 zur Studien- und Prüfungsordnung für den Studiengang Produktions- und Automatisierungstechnik an der Fachhochschule RegensburgI. Übersicht der Fächer und Leistungsnachweise im **Grundstudium**

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|---------------|--|---------------------|---------------------------|-------------------------|---|--|---|
| Lfd. Nr. | Fachbezeichnung | SWS im Grundstudium | Art der Lehrveranstaltung | Credits im Grundstudium | Prüfungen: ¹⁾ Art und Dauer in Minuten | Endnotenbildende studienbegleitende Leistungsnachweise ²⁾ | Ergänzende Regelungen |
| 1 | Ingenieurmathematik (MA) | 12 | SU, Ü | 12 | schrP 120 bis 240 | | |
| 2.1 | Ausgewählte Kapitel der angewandten Physik (KPH) | 2 | SU, Ü | 2 | | Kl 90 bis 180 Minuten | mindestens ausreichende Note setzt voraus, dass TN im Fach 2.2 vorliegt |
| 2.2 | Praktikum Physik (PPH) | 2 | Pr | 2 | | | TN ¹⁾ |
| 3 | Technische Mechanik (TM) | 9 | SU, Ü | 9 | schrP 120 bis 240 | | |
| 4 | Festigkeitslehre (FL) | 7 | SU, Ü | 7 | schrP 90 bis 180 | | |
| 5.1 | Werkstofftechnik (Metalle) (WT) | 4 | SU, Ü | 4 | schrP 90 bis 180 | | mindestens ausreichende Note setzt voraus, dass TN im Fach 5.2 vorliegt |
| 5.2 | Praktikum Werkstofftechnik (PWT) | 2 | Pr | 2 | | | TN ¹⁾ |
| 6 | Maschinenelemente (ME1) | 4 | SU, Ü | 4 | schrP 90 bis 180 | | |
| 7 | Konstruktion / CAD (KCP) | 7 | SU, Ü | 7 | | StA(1.Semester) StA(2.Semester) | Notengewicht 0,4 ⁴⁾ Notengewicht 0,6 ⁴⁾ |
| 8 | Grundlagen der Elektrotechnik und Elektronik (GEE) | 4 | SU, Ü | 4 | | Kl 90 bis 180 Minuten | |
| 9 | Ingenieurinformatik (IIP) | 6 | SU,Ü | 6 | schrP 90 bis 180 | | |
| 10 | Grundlagen der Wärmetechnik (GW) | 4 | SU, Ü | 4 | | Kl 90 bis 180 Minuten | |
| 11 | Produktionsverfahren I (PV1) | 8 | SU, Ü | 8 | schrP 90 bis 180 | | |
| 12 | Betriebs- und Fertigungswirtschaft (BF) | 3 | SU, Ü | 3 | schrP 90 bis 180 | | |
| 13 | Allgemeinwissenschaftliches Wahlpflichtfach 1 Fremdsprache (FS1) ⁵⁾ | 2 | SU, Ü | 2 | | Kl u/o StA u/o mdILN ¹⁾ ³⁾ | |
| SWS insgesamt | | 76 | | 76 | Credits insgesamt (zuzüglich Grundpraktikum 14 Credits) | | |

Anlage 1 zur Studien- und Prüfungsordnung für den Studiengang Produktions- und Automatisierungstechnik an der Fachhochschule Regensburg

II. Übersicht der Fächer und Leistungsnachweise im Bachelor-Hauptstudium

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|----------|--|---------------------|---------------------------|----------------------------------|--|--|--|
| Lfd. Nr. | Fachbezeichnung ⁷⁾ | SWS im Hauptstudium | Art der Lehrveranstaltung | Credits im Bachelor-Hauptstudium | Prüfungen: ¹⁾ Art und Dauer in Minuten | Endnotenbildende studienbegleitende Leistungsnachweise ²⁾ | Ergänzende Regelungen |
| 14 | Maschinenelemente 2 (ME2) | 3 | SU, Ü | 3 | schrP 90 bis 180 | | |
| 15 | Konstruktive Projektarbeit (KOP) | 4 | SU, Ü | 2 2 | | StA(4. Semester) StA(6. Semester) | Notengewicht 0,5 ⁴⁾ Notengewicht 0,5 ⁴⁾ |
| 16 | Handhabungstechnik und Robotik (HR) | 4 | SU, Ü, Pr | 4 | schrP 90 bis 180 | | |
| 17 | Produktionsverfahren 2 (PV2) | 4 | SU, Ü, Pr | 4 | schrP 90 bis 180 | | |
| 18 | Kunststofftechnik (KT) | 4 | SU, Ü | 4 | schrP 90 bis 180 | | |
| 19 | Produktion mit Kunststoffen (PKU) | 4 | SU,Ü | 4 | schrP 90 bis 180 | | |
| 20 | Arbeitsvorbereitung (AV) | 4 | SU, Ü | 4 | | StA oder Kl 90 bis 180 ¹⁾ | |
| 21.1 | Regelungs- und Steuerungstechnik (RT) | 3 | SU, Ü | 3 | schrP 90 bis 180 | | mindestens ausreichende Note setzt voraus, dass TN im Fach 21.2 vorliegt |
| 21.2 | Praktikum Regelungstechnik (PRT) | 2 | Pr | 2 | | | TN ¹⁾ |
| 22 | Elektrische Antriebe (ELA) | 3 | SU, Ü | 3 | schrP 90 bis 180 | | |
| 23 | Messtechnik und Sensorik mit Praktikum (MS) | 4 | SU, Ü, Pr | 4 | schrP 90 bis 180 | | |
| 24 | Freiprogrammierbare Steuerungen / SPS (SPS) | 4 | SU, Ü, Pr | 4 | schrP 90 bis 180 | | |
| 25 | Rechnerintegrierte Produktion/CIM (CIM) | 4 | SU, Ü, Pr | 4 | schrP 90 bis 180 | | |
| 26 | Qualitätsmanagement (QM) | 4 | SU,Ü | 4 | schrP 90 bis 180 | | |
| 27 | Fördertechnik (FOE) | 4 | SU,Ü | 4 | schrP 90 bis 180 | | |
| 28 | Materialfluss und Logistik (MFL) | 4 | SU,Ü | 4 | schrP 90 bis 180 | | |
| 29 | Kostenrechnung und Kalkulation (KK) | 3 | SU,Ü | 3 | schrP 90 bis 180 | | |
| 30 | Projektarbeit 1 (PAR1) | 4 | SU, Ü, Pr | 4 | | StA | |
| 31 | Allgemeinwissenschaftliches Wahlpflichtfach 2 Fremdsprache (FS2) ⁵⁾ | 2 | SU, Ü | 2 | | Kl u/o StA u/o mdlLN ^{1) 3)} | ⁶⁾ |
| 32 | Allgemeinwissenschaftliches Wahlpflichtfach 3 (AW3) | 2 | SU,Ü | 2 | | Kl u/o StA u/o mdlLN ^{1) 3)} | ⁶⁾ |
| 33.1 | Anleitung zu selbständigem Arbeiten (ABA) | 2 | BA | 22 | | | Notengewicht 4 |
| | SWS insgesamt | 72 | | 92 | | Credits insgesamt (zuzüglich praktisches Studiensemester 28 Credits) | |

Anlage 1 zur Studien- und Prüfungsordnung für den Studiengang Produktions- und Automatisierungstechnik an der Fachhochschule RegensburgIII. Übersicht der Fächer und Leistungsnachweise im **Diplom-Hauptstudium**

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|----------|---|---------------------|---------------------------|--------------------------------|--|---|-----------------------|
| Lfd. Nr. | Fachbezeichnung ⁷⁾ | SWS im Hauptstudium | Art der Lehrveranstaltung | Credits im Diplom-Hauptstudium | Prüfungen: ¹⁾ Art und Dauer in Minuten | Endnotenbildende studienbegleitende Leistungsnachweise ²⁾ | Ergänzende Regelungen |
| 14-32 | Fächer des Bachelor-Hauptstudiums | 70 | | 70 | | | |
| 33.2 | Anleitung zu selbständigem Arbeiten (ADA) | 3 | DA | 30 | | | Notengewicht 4 |
| 34 | Fluidtechnik (FT) | 4 | SU, Ü | 5 | schrP 90 bis 180 | | |
| 35.1 | Maschinendynamik mit Praktikum (MD) | 5 | SU, Ü, Pr | 6 | schrP 90 bis 180 | | |
| 36.1 | Fabrikplanung und Simulation (FPS) | 6 | SU, Ü, Pr | 6 | schrP 90 bis 180 | | |
| 37 | Neue Werkstoffe und Fertigungsverfahren (NWF) | 4 | SU, Ü | 5 | schrP 90 bis 180 | | |
| | SWS insgesamt | 92 | | 122 | | Credits insgesamt (zuzüglich praktisches Studiensemester 28 Credits) | |

¹⁾ Das Nähere wird vom Fachbereichsrat im Studienplan festgelegt

²⁾ mindestens ausreichende Bewertung Voraussetzung für das Bestehen der Vorprüfung bzw. Bachelorprüfung bzw. Diplomprüfung

³⁾ mdlLN in Form eines Kolloquiums oder Referats

⁴⁾ Notengewichtung bei der Bildung der Fachendnote (§ 18 Abs. 6 Satz 1 RaPO)

⁵⁾ nur Fremdsprache (AW-Fach), gewählt aus dem jeweils gültigen AW-Fächerkatalog

⁶⁾ Notengewichtung bei der Bildung der Prüfungsgesamtnote gemäß §19 Abs.1 Satz 2 RaPO

⁷⁾ lfd. Nr. 14 bis 29 und lfd. Nr. 34 bis 37 Pflichtfächer oder Wahlpflichtfächer

Erläuterung der Abkürzungen:

SWS = Semesterwochenstunden
 Ü = Übung
 SU = seminaristischer Unterricht

schrP = schriftliche Prüfung
 mdlLN = mündlicher Leistungsnachweis
 TN = Teilnahmenachweis

KI = Klausur (Prüfungsgegenstand ist nicht der gesamte Inhalt des Faches)
 StA = Studienarbeit
 DA = Diplomarbeit
 Pr = Praktikum
 BA = Bachelorarbeit

Anlage 2 zur Studien- und Prüfungsordnung für den Studiengang Produktions- und Automatisierungstechnik an der Fachhochschule RegensburgÜbersicht über die Fächer und Leistungsnachweise **im praktischen Studiensemester**

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----------|---------------------------------------|-----|---------------------------|--|--|-----------------------|
| Lfd. Nr. | Fachbezeichnung | SWS | Art der Lehrveranstaltung | Credits im praktischen Studiensemester | Prüfungen am Ende des praktischen Studiensemesters ¹⁾ | Ergänzende Regelungen |
| 51 | Produktionstechnisches Praktikum (PP) | 4 | SU, Ü, Pr | 4 | KI 90 bis 180 Minuten mE | |
| 52 | Praxisseminar (PS) | 2 | S | 2 | Referat mE | TN ¹⁾ |
| | SWS insgesamt | 6 | | 6 | Credits insgesamt (zuzüglich 22 Credits praktische Ausbildung) | |

¹⁾ Das Nähere wird vom Fachbereichsrat im Studienplan festgelegt

Erläuterung der Abkürzungen:

SWS = Semesterwochenstunden

S = Seminar

SU = seminaristischer Unterricht

KI = Klausur (Prüfungsgegenstand ist nicht der gesamte Inhalt des Faches)

Ü = Übung

Pr = Praktikum

mE = mit Erfolg

TN = Teilnahmenachweis